

SCHEMA per la sorveglianza sul mercato di tubi di rame per condizionamento e refrigerazione

Il presente documento è stato approvato dalla Commissione Prodotti il 05/03/2012.
L'originale è conservato allegato al verbale della riunione del 05/03/2012.

0. STORIA

Edizione 0 – 05/03/2012 - *Schema per la sorveglianza sul mercato di tubi di rame senza saldatura per condizionamento e refrigerazione.*

0.1 Documenti esterni di riferimento

Norma UNI EN 12735-1:2010 – Rame e sue leghe – Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione – Parte 1: tubi per sistemi di tubazioni.

Norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025: 2005 – Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e taratura.

0.2 Documenti IGQ di riferimento

Lettera contratto tra IGQ e Fabbricante.

1 SCOPO

Accertare che i tubi di rame senza saldatura per condizionamento e refrigerazione cui alla norma UNI 12735-1 messi sul mercato nazionale dalle aziende associate all'Istituto Italiano del Rame (IIR) e che aderiscono al presente schema certificativi soddisfano i requisiti prescritti dalla citata.

2 CAMPO DI APPLICAZIONE

Il piano di sorveglianza definito nel presente documento si applica ai prodotti indicati in tabella 1.

Tabella 1: Prodotti oggetto del piano di sorveglianza

Descrizione	Stato di fornitura	Materiale	Campo dimensionale
			Rotoli (mm)
Tubi di rame tondi rivestiti	rivestito	R220	6.35x0.8
			6.35x1
			9.52x0.8
			9.52x1
			12.7x0.8
			12.7x1
			15.88x1
			19.05x1
			22.22x1

3 CONDIZIONI GENERALI

La sorveglianza sul mercato viene eseguita da IGQ ogni 4 mesi (3 campagne/anno) attraverso il prelievo di tubi in barre o in rotoli corrispondenti ai prodotti indicati in tabella 1 e facendo eseguire su di essi i controlli e le prove cui al punto 4.

Il prelievo dei tubi avviene presso i distributori di questi prodotti presenti sull'intero territorio nazionale.

I tubi da prelevare sono indicati in tabella 2.

Tabella 2: Piano di prelievo per campagna per ogni fabbricante

Stato di fornitura	Tubo in rotoli						
Materiale	R220						
Diametro e spessore(mm)	6.35x0.8	9.52x0.8	12.70x0.8	6.35x1	9.52x1	12.70x1	a)
Numero campioni	1	1	1	1	1	1	1
Note:							
a) rotolo con diametro compreso nella gamma dimensionale certificata, ad esclusione dei diametri riportati in questa tabella							

I tubi devono riportare almeno le seguenti marcature:

- sul rame: UNI EN 12735-1;
- sul rivestimento: contiene tubi UNI EN 12735-1.

I controlli e le prove vengono eseguite presso un laboratorio qualificato da IGQ.¹

Nell'ambito di 5 anni a partire dalla prima campagna l'intera gamma dimensionale dichiarata da ciascun fabbricante in fase iniziale, deve essere sottoposta a verifica.

4 MODALITÀ OPERATIVE

4.1 Pianificazione

All'inizio di ogni quadrimestre (gennaio, maggio e settembre) IGQ definisce il piano di campionamento sulla base di quanto specificato al punto 3 e nella tabella 2.

Tale piano include i prodotti, le loro dimensioni e caratteristiche ed i riferimenti dei distributori presso i quali eseguire il prelievo.

4.2 Prelievo dei tubi

IGQ incarica i propri ispettori ad eseguire, nell'ambito del primo mese del quadrimestre di riferimento il prelievo presso i distributori e nelle qualità e quantità definire nel piano di campionamento.

L'ispettore nell'ambito di quest'attività:

¹ Il laboratorio deve essere accreditato secondo UNI EN ISO/IEC 17025 oppure, se laboratorio aziendale, operante nell'ambito di un SGQ certificato.

- richiede al distributore la disponibilità dei prodotti;
- si fa consegnare i tubi/rotoli e ne verifica la corrispondenza formale alle indicazioni del piano di campionamento;
- identifica ogni tubo/rotolo con un codice IGQ e compila il verbale di prelievo ove riporta i dati identificativi completi;
- richiede la relativa fattura e provvede al suo pagamento;
- provvede all'invio dei tubi al laboratorio, allegando il verbale di prelievo.

4.3 Esecuzione dei controlli e delle prove

Il laboratorio incaricato da IGQ² entro 15 giorni lavorativi dalla data di consegna, provvede all'esecuzione dei controlli e delle prove indicati nella tabella 3 su ognuno dei tubi/rotoli pervenuti. I tubi/rotoli di una delle campagne annuali vengono sottoposti anche alle prove ed ai controlli supplementari indicati nella tabella 4.

Tabella 3: Prove e controlli sui tubi/rotoli prelevati

Tipo di prova o controllo	Modalità di prova o controllo e criteri di accettazione
Controllo marcatura (compreso il codice IGQ)	UNI EN 12735-1: par. 10.2
Controllo dimensionale (diametro , spessore e lunghezza)	UNI EN 12735: par. 6.3

Tabella 4: Prove e controlli supplementari sui tubi/rotoli campionati ^{a)}

Tipo di prova o controllo	Modalità di prova o controllo e criteri di accettazione
Controllo della composizione chimica	UNI EN 12735-1: par. 8.1 - 6.1
Controllo delle caratteristiche meccaniche	UNI EN 12735-1: par. 8.2 – 6 prospetto 1
Controllo caratteristiche tecnologiche	UNI EN 12735-1: par. 8.4 – 6.4
Note: a) Da eseguirsi sui prodotti di una delle tre campagne annuali.	

Il laboratorio rilascia a fronte dei controlli e delle prove eseguite i corrispondenti rapporti di prova trasmettendoli ad IGQ.

I tubi/rotoli campionati vengono mantenuti disponibili ad IGQ e, solo dopo autorizzazione di IGQ, potranno essere smaltiti secondo le disposizioni applicabili.

² Qualora le prove vengano eseguite presso un laboratorio aziendale, IGQ dovrà presenziare alla loro esecuzione e controfirmare i relativi rapporti di prova.

5 VALUTAZIONE DEI RISULTATI

IGQ valuta i risultati verificandone la conformità ai requisiti applicabili cui alle tabelle 3 e 4, emettendo uno specifico rapporto per ogni fabbricante entro la metà del secondo mese del quadrimestre di riferimento contenente:

- periodo di sorveglianza;
- luogo e data del prelievo e relativi riferimenti;
- caratteristiche del prodotto (dimensioni, dati identificativi, ecc);
- risultati delle prove;
- giudizio di conformità.

Tale rapporto verrà inviato ad ogni fabbricante.

In presenza di non conformità IGQ informerà direttamente IIR e manterrà disponibili i materiali campionati per le verifiche del caso.

A cadenza quadrimestrale IGQ fornirà a IIR ed alle aziende, che hanno aderito al presente schema certificativo, un rapporto sulle attività di sorveglianza eseguite riportandone i risultati in modo anonimo.

I tubi/rotoli campionati vengono mantenuti disponibili ad IGQ e, solo dopo autorizzazione di IGQ, potranno essere smaltiti secondo le disposizioni applicabili.